

SIGMA**PUMPY**

SIGMA 1868, spol. s r. o.

Zanurzeniowa pompa osadowa

50-GFHU

Zastosowanie

Zanurzeniowa pompa osadowa 50-GFHU-105-70 jest przeznaczona do pompowania zanieczyszczonych wód odpadowych czy osadów z całkowitą zawartością maks. 10 % nieścierającej suchej masy zawierającej drobne kawałki, np. papier, ścieki z ulic, ewentualnie małe ilości gliny, popiołu, piasku, drobne odłamki drewna itp.

Maksymalna temperatura pompowanej cieczy.....40 stopni Celsusza
 Maksymalna temperatura otoczenia.....40 stopni Celsusza
 Dozwolony zakres pH pompowanej cieczy 6,5-7,5 pH
 Maksymalna gęstość pompowanej cieczy 1050kg.m
 Maksymalne zanurzenie zestawu pomp przy gęstości 1000 kg.m 10 m

Dzięki swym wymiarom i łatwością obsługi zestaw jest polecany do użycia w domkach jednorodzinnych, ogrodach, domkach letniskowych itd. Doskonale sprawdza się również w obiektach przemysłowych oraz oczyszczalniach ścieków itp.

Pompę nie można używać do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem!

Kabel elektryczny nie może mieć kontaktu z wodą, która zawiera oleje bądź węglowodory!

Konstrukcja

Pionowa pompa jednostopniowa typu 50-GFHU jest połączona z silnikiem elektrycznym poprzez wspólny wał i w ten sposób tworzy to jedną zamkniętą całość. Wirnik silnika elektrycznego jest umiejscowiony w łożyskach walcowych smarowanych misą olejową.

Wbudowany silnik elektryczny jest asynchroniczny na prąd zmienny. Dołączony kabel jest doskonale uszczelniony przed wniknięciem pompowanej cieczy w specjalnej tulejce. Przed wniknięciem pompowanej cieczy z części hydraulicznej jest zabezpieczony silnik elektryczny zaworem mechanicznym z zamknięciem olejowym i smarowaniem z misy olejowej.

Wykonanie

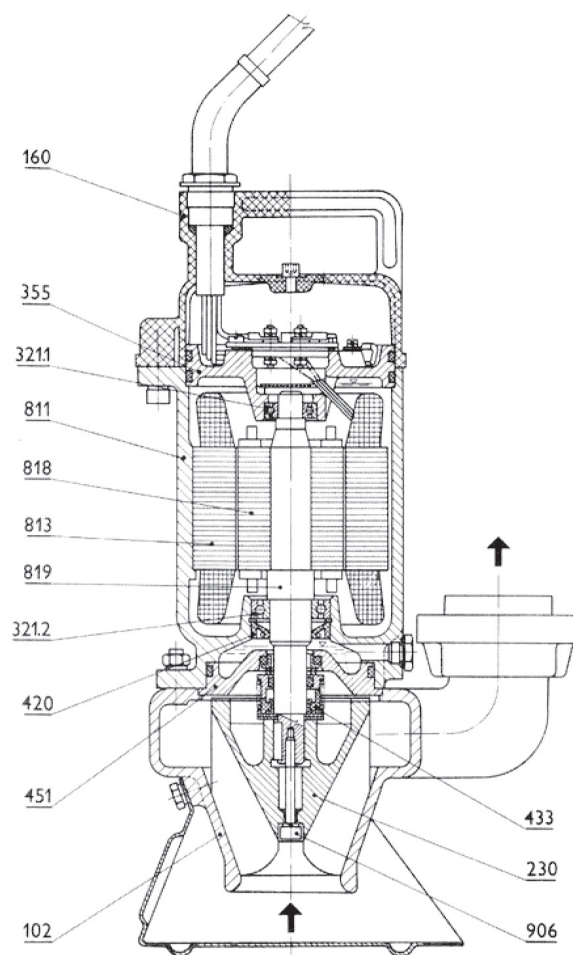
Główne części pompy wykonane są z następujących materiałów:

Wirnik	– żeliwo szare
Skrzynka pompy	– żeliwo szare
Korpus statora	– stop aluminiowy
Wał	– stal nierdzewna
Zawór mechaniczny	– węgiel spiekany
Pierścienie uszczelniające „O”	– guma

Wyposażenie/oprzędkowanie

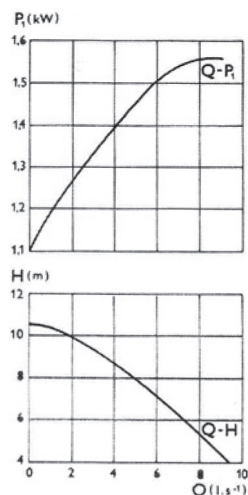
Jednofazowe wykonanie:

1. Kabel zasilający (silnik –bezpiecznik) o długości 10 metrów
2. Bezpiecznik silnikowy (6-10 A)
3. Kabel (bezpiecznik – sieć) o długości 3 metrów
4. Wyłącznik pływakowy
5. Widelki typ Cv 1632
6. Szybkozłączka o wielkości 52

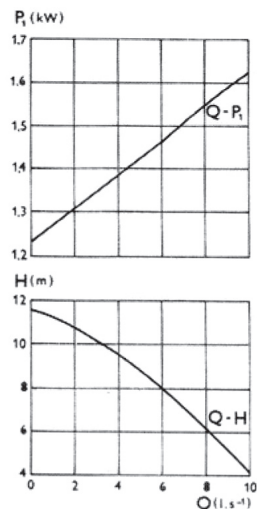


- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 102 – spirala | 433 – zawór mechaniczny |
| 160 – pokrywa klemy | 451 – wanna olejowa |
| 230 – wirnik | 811 – korpus stojana |
| 321.1 – łożysko | 813 – stojan silnika elektrycznego |
| 321.2 – łożysko | 818 – wirnik silnika elektrycznego |
| 355 – korpus łożyskowy | 819 – wał |
| 420 – gufero | 906 – śruba wirnika |

Wykonanie jednofazowe



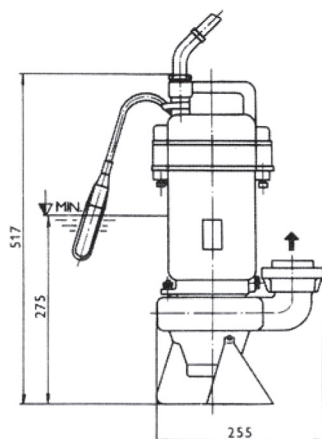
Wykonanie trzyfazowe



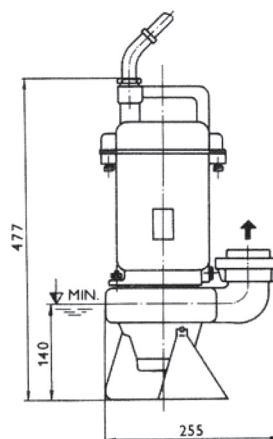
Dane techniczne

Typ pompy			50-GFHU-105-70	
Wykonanie			jednofazowe	trzyfazowe
Wirnik			śrubowe dwułopatkowe	
Przeptyw pompy		(mm)	20x40	
Szyjka tłocząca			zwój G2" + szybkozłączka 52	
Silnik elektryczny			jednofunkcyjny	jednofunkcyjny
Wydajność znamienna	P_2	(kW)	1,1	1,1
Izolacja i obudowa			Tř. F; IP 68 \geq 10 m	Tř. F; IP 68 \geq 10 m
Kondensator	C	μ F	25	–
Napięcie	U	(V)	230	400
Częstotliwość	f	(Hz)	50	50
Prąd przeciążeniowy	I	(A)	7	3
Obrotы	n	(min)	2840	2800
Kabel zasilający (silnik – bezpiecznik)	H07 RN-F	(mm)	3x1,5	4x1,5
Kabel zasilający (bezpiecznik – sieć)	CGSG	(mm)	3x0,75	4x0,75
Waga bez oprzyrządowania	m	(kg)	21	20

Wykonanie jednofazowe



Wykonanie trzyfazowe



Minimalna głębokość zanurzenia **u modelu trzyfazowego** obowiązuje w czasie dopompowywania miski olejowej, co trwa maks. 20 minut. Przy normalnej pracy należy dotrzymać minimalną głębokość zanurzenia, tak samo jak w przypadku modelu jednofazowego.